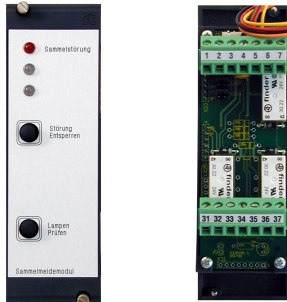


Das Sammelstör-Modul RSM3002 verarbeitet die Signale, die von den Störmeldekarten sowie von den Steuerkarten über das steckbare Bussystem empfangen werden.

Beim Auflaufen einer Störung über das Bussystem wird die Sammelstörungs-LED in Blinklicht geschaltet, über einen potenzialfreien Wechselkontakt kann die Weitermeldung der Sammelstörung an ein übergeordnetes Leitsystem erfolgen.



**Taster Störung Entsperren:**

Mit dem Taster "Störung Entsperren" können extern gespeicherte Störmeldungen wie z.B. Frost, Keilriemen etc. über einen potenzialfreien Schließer entriegelt werden. Gleichzeitig steht dabei an Klemme 7 das Potenzial von Klemme 5 für den Reset von externen Geräten zur Verfügung.

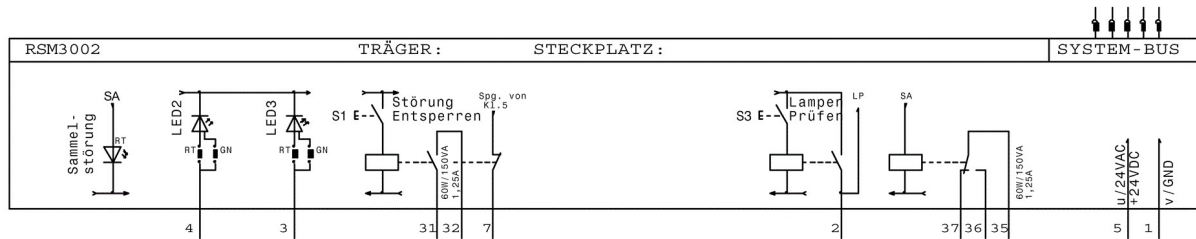
**Taster Lampen Prüfen:**

Über das Bussystem erfolgt eine Prüfung aller LED's der an das RSM angeschlossenen Melde- und Steuerkarten (max. 300 Meldungen). Extern kann ebenfalls eine Lampenprüfung erfolgen.

Zusätzlich sind 2 LED's zur Aufschaltung von verschiedenen Statusmeldungen vorhanden. Die Farbe ist frei wählbar (rot, grün oder gelb) und wird mit Jumpfern eingestellt.

Die Auswahl der Farbe entscheidet, ob die Meldung auf die Sammelstörung wirkt (nur bei rot bzw. gelb).

Werden die Funktionen Lampentest und Sammelstörung in der Anlage nicht benötigt, ist das System auch ohne Sammelmeldekarte voll funktionsfähig.



Versorgungsspannung: 24V AC/DC, ±10%

Stromaufnahme: max. 100 mA

Eingänge:  
Ansteuerung mit 24V AC/DC  
(je nach Versorgungsspannung)

Signalisierung:  
SA-LED, Farbe rot falls bestückt; Duo-LEDs, rot/grün

Ausgänge:  
Potenzialbehafete Ausgänge abhängig von Versorgungsspannung

Relais:  
Schaltspannung, max.: 250 VAC / 150 VDC  
Schaltstrom, max.: 1,25 A  
Schaltleistung: 150 VA / 60 W  
Lebensdauer:  
bei 30W 24V AC1 2.000.000 Schaltspiele  
bei 0,5 A 250V AC1 100.000 Schaltspiele

Umgebungsbedingungen:  
Betriebstemperatur 0...50°C  
Transport- und Lagertemperatur -20...+70°C  
Relative Feuchte: 5...95%, nicht kondensierend

Schutzart: IP 40, durch Abdeckung mit Sichtfenster bis IP 54

Abmessungen: 19"-Geräte  
Breite 8 TE (40.5 mm), Höhe 3 HE (129 mm), Einbautiefe < 80 mm

Anschlußklemmen: 2,5mm<sup>2</sup> steckbar, Schraubanschluß

CE-Konformität  
EN 61000-4-2 / IEC 801-2 Elektrostatische Entladung ESD  
Kontaktentladung 8 kV / Luftentladung 8 kV  
EN 61000-4-5 / IEC 801-5 Surge-Prüfung  
Versorgungspg. AC 4 kV, DC 0,5 kV  
Signalleitungen 2 kV  
EN 61000-4-4 / IEC 801-4 Burst-Prüfung  
Eingänge - Ausgänge +/- 2 kV  
Versorgungsspannung AC / DC +/- 2 kV